

DARK 5/7 210-ACR



pilonas

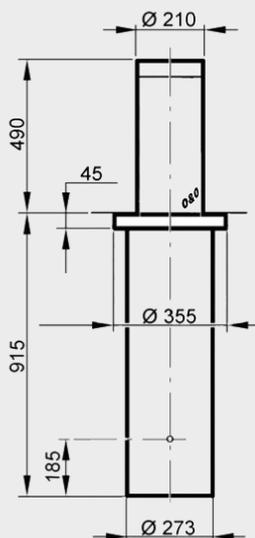
DARK LA PILONA MAS POPULAR

El objetivo principal de estos productos es proteger lugares sensibles tales como tiendas, joyerías, entradas de mansiones, hoteles, etc.

Existe la posibilidad de aplicar una banda retro reflectante altura: 100 mm sobre el cilindro pintado color gris RAL 7022, o bien elegir la versión en acero inoxidable.

Todas las soluciones pueden completarse con corona luminosa que asegura su elevada visibilidad, tanto diurna como nocturna (DARK/500 LIGHTS y DARK/700 LIGHTS).

Es importante elegir versiones con corona de luces esencialmente en zonas peatonales donde la subida de la pila advierte a los peatones la maniobra evitando tropiezos.



Corona Luminosa Superior en pilonas DARK



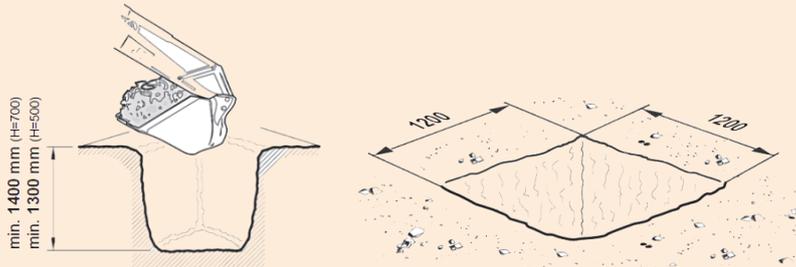
Las Pilonas DARK están especialmente diseñadas para ambientes urbanos por su versabilidad y eficiencia.

CARACTERÍSTICAS DARK 5/7 210-ACR

DARK 5 210-ACR

DARK 7 210-ACR

| | | | |
|----------------------|--|---|--|
| Motor | Tensión | 230 V ± 10%; 50 - 60Hz | |
| | Tipo y aislamiento | Clase B; térmica 130° C; bifase; sumergido en aceite; IP67 | |
| | Resistencia óhmica | azul - marrón = 24,5 W ± 10% ; azul - negro = 24,5 W ± 10% | |
| | Absorción y condensador | 1,4 A con 14 uF | |
| | Características estátor | Estátor 2 polos Ø 90 x h 45 mm | |
| | Potencia entregada y velocidad | 0,13 kW (0,18 HP); 2.800 RPM | |
| | Tipología de trabajo | 1.500 maniobras al día; 60 maniobras por hora | |
| | Temperatura de funcionamiento | - 15° C + 60°C | |
| Reductor | Mecánica | Reversible; tornillo sin fin y caracol con recirculación de bolas SKF; paso 5 mm; en aceite | |
| | Tiempo de trabajo | 6 seg + ralentización | 9 seg. + ralentización |
| | Reducción/Velocidad de translación | r.1:3 -78mm/s | |
| | Lubricación | En baño de aceite SHELL TELLUS T 15 | |
| | Maniobra manual | Tiende a bajar espontáneamente cuando falta corriente | |
| Cuadro | Modelo | modelo CDK-STD ; lógica en EPROM; componentes SMD | |
| | Parada del movimiento | Con electrofreno de estacionamiento | |
| | Electrofreno | 24 Vdc (de mantenimiento 12 Vdc); 20 W; IP 67; resist. 30W; empuje 300 N | |
| | Programas | para uso urbanístico, colectivo, anti-intrusión Control de 4 pilonas simultaneas | |
| Contenedor y Columna | Cilindro a enterrar | Ø 273 x h 915 mm; tratado con cataforesis | Ø 273 x h 1125 mm; tratado con cataforesis |
| | Columna fuera del suelo | Ø210 x h487 mm (± 3 mm) de acero 55/10 | Ø 210 x h 700 mm (± 3 mm) de acero 55/10 |
| | Tratamiento superficial | Cataforesis | |
| | Acabados columna | película reflectante certificada | |
| | Resistencia a la neblina salina | 700 horas (certificación CERMET) | |
| | Grado de protección | IP 67 | |
| | Carga dinámica admitida (altura impacto 350 mm) | Resistencia a los golpes 8.000 J | |
| | | Resistencia al desfonde 400.000 J | |
| | | máx. 1000 N de empuje en la fase de subida de la columna | |
| | Carga estática axial admitida | Con columna subida máx. 5.000 N | |
| | | Con columna bajada máx. 150.000 N | |
| | Caja de derivación interna | De aluminio con tapa de acero, | |
| | Cable de alimentación | 10 m; FR20R/3AF onforme con normas CEI 20-22 y CEI 20-35 | |
| | Sensor sensor de posición columna | Trámite dos sensor magnético tipo 'REED' | |
| | Embalaje | Caja cartón ecológico 360x360x1100 mm | Caja madera 480x560x1400 mm |
| Peso | 90 Kgr. | 170 Kgr. | |
| Opciones | Kit iluminación | En caperuza con LED de alta luminosidad; ocho luces radiales; | |
| | Kit resistencia de calentamiento | Radiador interno con sonda térmica ; 230 V (aconsejado para -10°C) | |
| | Kit antirrobo | Trámite sensor magnético tipo 'REED' | |
| | Kit "Baterías DK" | Sistema alimentación emergencia 4 horas | |



PREPARACIÓN DE LA OBRA

1. Realizar un rebaje en el suelo suficiente según el modelo de pilona a instalar.
2. Prepare la salida para el desagüe.
3. Limpiar la zona de trabajo para poder operar cómodamente.



ALOJAMIENTO DE LA PILONA

1. Colocar un tubo de prefabricado de cemento que servirá de molde dentro de la fosa manteniendo el nivelado.
2. Posicione el tubo de drenaje.
3. Rellene el fondo con grava gruesa para facilitar el drenaje.
4. Rellene hasta el borde del tubo de drenaje con arena fina asegure que la profundidad sea superior a 118Cm desde el fondo a ras de la superficie.
5. Coloque la pilona con ayuda de una cuerda cuidando de no golpear el equipo.
6. Centrar y nivelar la pilona, comprobar la salida de la manguera de control.

NOTA:

La realización correcta de esta parte, asegura una firme sujeción en el suelo y evita problemas de rotura de los equipos por oxidación a largo plazo.

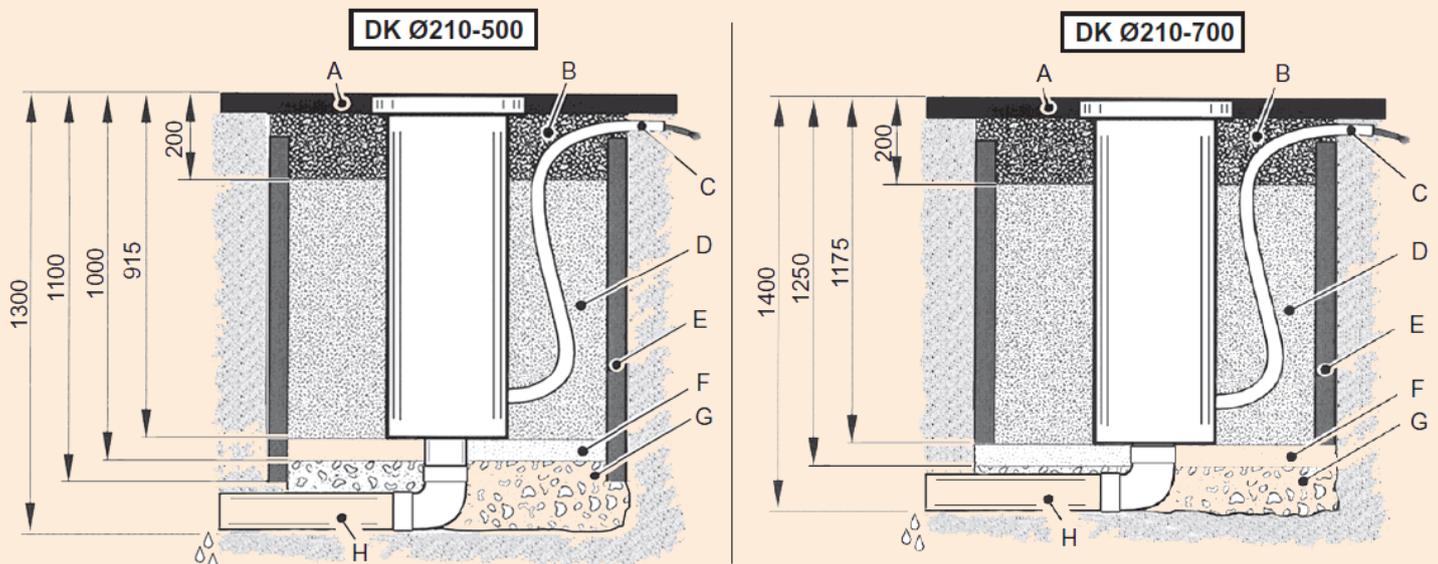


CIMENTACIÓN

7. Compruebe cuidadosamente el nivelado y centrado de la pilona mediante guías y niveles.
8. Rellenar los espacios dentro de la fosa y comprobar funcionamiento practico de la pilona.
9. Rellenar el espacio dentro del tubo de cemento con arena fina y compactar con atención de que la pilona no se mueva o pierda nivelado.
10. Conducir las mangueras por los tubos eléctricos hasta el cuadro de maniobra.
11. Cimentar.
12. Compruebe el funcionamiento.



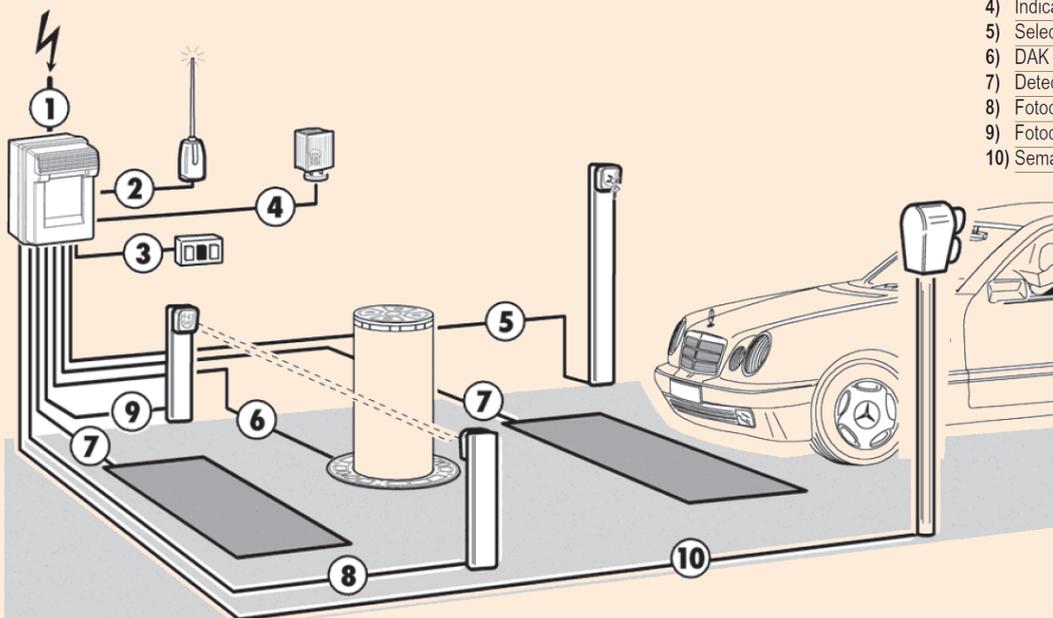
INSTALACIÓN



- A) Asfalto
- B) Cemento
- C) Vaina Ø50
- D) Arena compacta
- E) Ø800 x 1000 H
- F) Arena fina
- G) Gravilla
- H) Drenaje Ø125

NOTA:

La realización correcta de esta parte, asegura una firme sujeción en el suelo y evita problemas de rotura de los equipos por oxidación a largo plazo. Los drenajes son la garantía de una perfecta y larga durabilidad de todos los equipos.



| | |
|---------------------------|---------------------|
| 1) Línea monofásica | H05VV-F 2 x 1,5 + T |
| 2) Receptor | 4 x 0,5 |
| 3) Botonera | 4 x 0,5 |
| 4) Indicador intermitente | 2 x 0,5 |
| 5) Selector de llave | 2 x 0,5 |
| 6) DAK | Cable incluido |
| 7) Detector magnético | RG58 |
| 8) Fotocélula transmisor | 2 x 0,5 |
| 9) Fotocélula receptor | 4 x 0,5 |
| 10) Semáforo | 3 x 0,5 + T |