

DEF210-ACR



pilonas

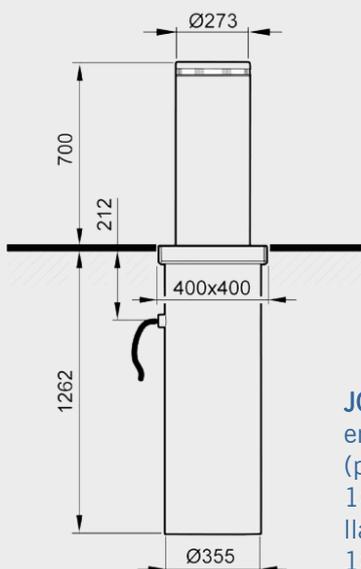
ROBUSTEZ Y ELEGANCIA

El principal objetivo de este bolardo es **garantizar plena seguridad en lugares o accesos de interés** particular o estratégico militar tales como cuarteles, embajadas, ministerios que para, su importancia, requieren un eficaz bloqueo de la entrada.

DEF es un bolardo completamente estanco (IP 67 certificación NEMKO), puede trabajar en cualquier condición climática y, gracias a sus dimensiones, puede resistir a un vehículo de hasta 3000 kg que se desplace a una velocidad de 70 km/h. Está provisto de una corona de luces-led que garantiza una alta visibilidad tanto diurna como nocturna.



Corona Luminosa Superior en pilonas DEF210



JOULE: Energía desarrollada en el impacto de un vehículo (por ejemplo: un vehículo de 1000 kg a 50 km/h desarrolla una energía de impacto de 100.000 J)

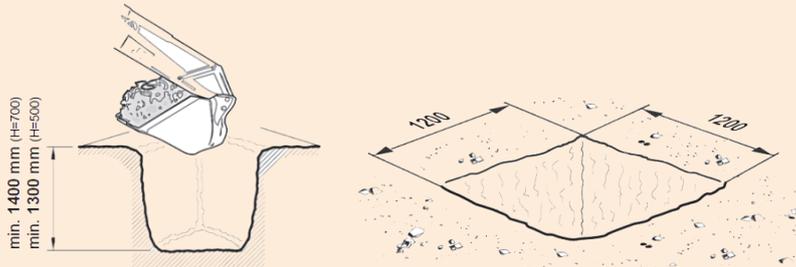
	PESO VEHICULO	MAXIMA VELOCIDAD
	KG 800	km/h 50
	KG 1.000	km/h 50
	KG 1.500	km/h 40
	KG 2.000	km/h 35
	KG 2.500	km/h 30

CARACTERÍSTICAS DEF-210-ACR



DEF 210-ACR

Motor	Tensión	230 V \pm 10%; 50 - 60Hz	
	Tipo y aislamiento	Clase B; térmica 130° C; bifase; sumergido en aceite; IP67	
	Resistencia óhmica	azul - marrón = 24,5 W \pm 10% ; azul - negro = 24,5 W \pm 10%	
	Absorción y condensador	1,4 A con 14 uF	
	Características estátor	Estátor 2 polos \varnothing 90 x h 45 mm	
	Potencia entregada y velocidad	0,14 kW (0,18 HP); 2.800 RPM	
	Tipología de trabajo	1.000 maniobras al día; 40 maniobras por hora	
	Temperatura de funcionamiento	- 15° C +60°C	
Reductor	Mecánica	Reversible; tornillo sin fin y caracol con recirculación de bolas SKF; paso 5 mm; en aceite	
	Tiempo de trabajo	9 sec. con ralentización al final de carrera en subida y en bajada	
	Reducción/Velocidad de translación	r.1:3 -78mm/s	
	Lubricación	En baño de aceite SHELL TELLUS T 15	
	Maniobra manual	Tiende a bajar espontáneamente cuando falta corriente	
Cuadro	Modelo	modelo CDK-STD ; lógica en EPROM; componentes SMD	
	Parada del movimiento	Con electrofreno de estacionamiento	
	Electrofreno	24 Vdc (de mantenimiento 12 Vdc); 20 W; IP 67; resist. 30W; empuje 300 N	
	Programas	para uso urbanístico, colectivo, anti-intrusión	
Contenedor y Columna	Cilindro a enterrar	\varnothing 355 x h 1262 mm; tratado con cataforesis	
	Columna fuera del suelo	\varnothing 273 x h 700 mm (\pm 2 mm) de acero trefilado grosor 60/10	
	Tratamiento superficial	Cataforesis	
	Acabados columna	Pintura gris micáceo	
	Resistencia a la neblina salina	700 horas (certificación CERMET)	
	Grado de protección	Todas las partes eléctricas y de transmisión del movimiento son IP 67	
	Carga dinámica admitida (altura impacto 350 mm)	Resistencia a los golpes	100.000 J
		Resistencia al desfonde	600.000 J
		máx. 1000 N de empuje en la fase de subida de la columna	
	Carga estática axial admitida	Con columna subida	máx. 500 kg
		Con columna bajada	máx. 20.000 kg
	Caja de derivación interna	De producción nuestra, de aluminio con tapa de acero, IP67	
	Cable de alimentación	10 m; FR20R/3AF onforme con normas CEI 20-22 y CEI 20-35	
	Sensor sensor de posición columna	Trámite dos sensor magnético tipo 'REED'; IP67	
	Embalaje	Caja de madera 480x560x1400 mm	
Peso	Aprox. 170 Kgr.		
Opciones	Kit iluminación	En caperuza con LED de alta luminosidad; ocho luces radiales;	
	Kit resistencia de calentamiento	Radiador interno con sonda térmica ; 230 V (aconsejado para -10°C)	
	Kit antirrobo	Trámite sensor magnético tipo 'REED'; IP67	



PREPARACIÓN DE LA OBRA

1. Realizar un rebaje en el suelo suficiente según el modelo de pilona a instalar.
2. Prepare la salida para el desagüe.
3. Limpiar la zona de trabajo para poder operar cómodamente.



ALOJAMIENTO DE LA PILONA

1. Colocar un tubo de prefabricado de cemento que servirá de molde dentro de la fosa manteniendo el nivelado.
2. Posicione el tubo de drenaje.
3. Rellene el fondo con grava gruesa para facilitar el drenaje.
4. Rellene hasta el borde del tubo de drenaje con arena fina asegure que la profundidad sea superior a 118Cm desde el fondo a ras de la superficie.
5. Coloque la pilona con ayuda de una cuerda cuidando de no golpear el equipo.
6. Centrar y nivelar la pilona, comprobar la salida de la manguera de control.

NOTA:

La realización correcta de esta parte, asegura una firme sujeción en el suelo y evita problemas de rotura de los equipos por oxidación a largo plazo.

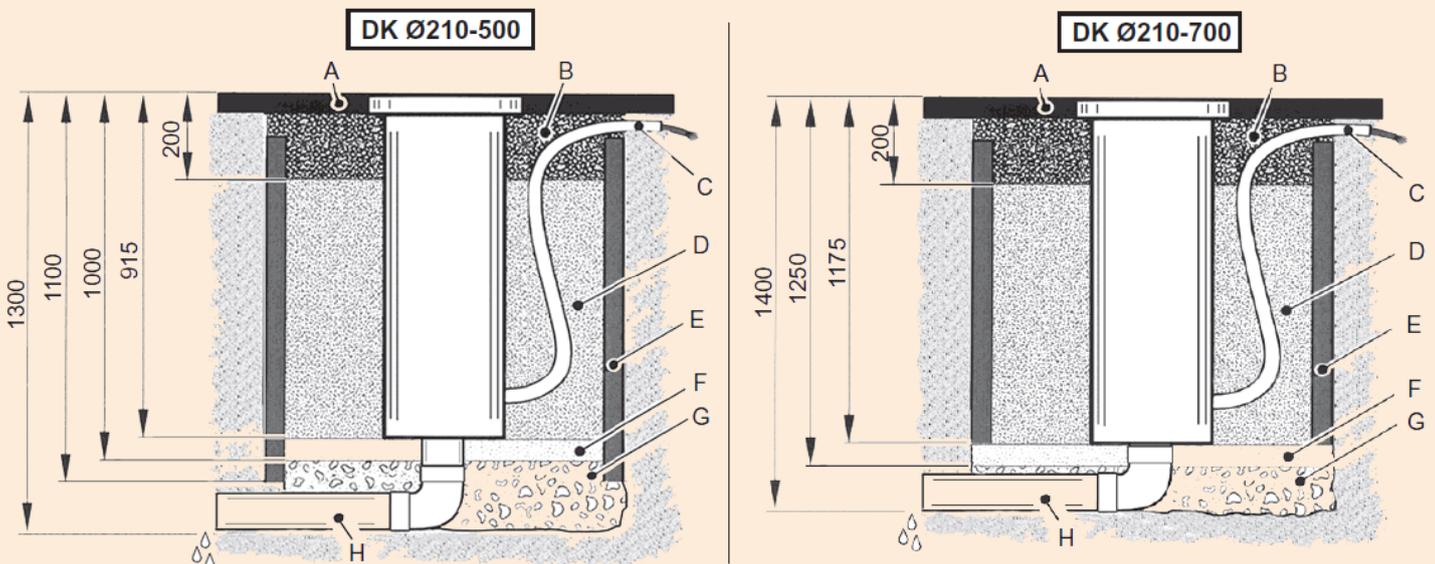


CIMENTACIÓN

7. Compruebe cuidadosamente el nivelado y centrado de la pilona mediante guías y niveles.
8. Rellenar los espacios dentro de la fosa y comprobar funcionamiento practico de la pilona.
9. Rellenar el espacio dentro del tubo de cemento con arena fina y compactar con atención de que la pilona no se mueva o pierda nivelado.
10. Conducir las mangueras por los tubos eléctricos hasta el cuadro de maniobra.
11. Cimentar.
12. Compruebe el funcionamiento.



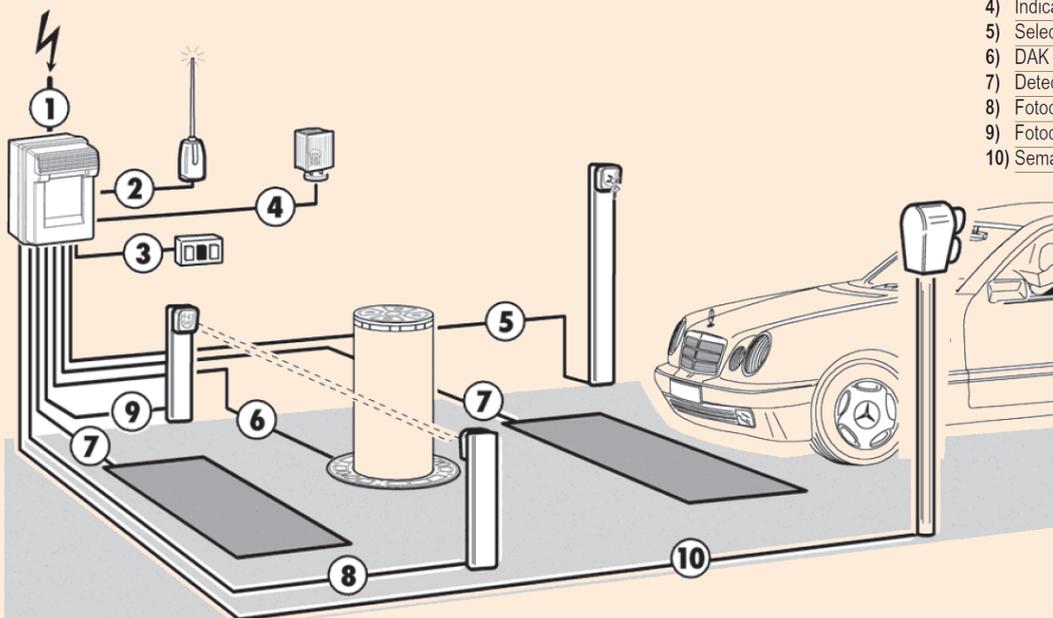
INSTALACIÓN



- A) Asfalto
- B) Cemento
- C) Vaina Ø50
- D) Arena compacta
- E) Ø800 x 1000 H
- F) Arena fina
- G) Gravilla
- H) Drenaje Ø125

NOTA:

La realización correcta de esta parte, asegura una firme sujeción en el suelo y evita problemas de rotura de los equipos por oxidación a largo plazo. Los drenajes son la garantía de una perfecta y larga durabilidad de todos los equipos.



1) Línea monofásica	H05VV-F 2 x 1,5 + T
2) Receptor	4 x 0,5
3) Botonera	4 x 0,5
4) Indicador intermitente	2 x 0,5
5) Selector de llave	2 x 0,5
6) DAK	Cable incluido
7) Detector magnético	RG58
8) Fotocélula transmisor	2 x 0,5
9) Fotocélula receptor	4 x 0,5
10) Semáforo	3 x 0,5 + T