



pi_lonas

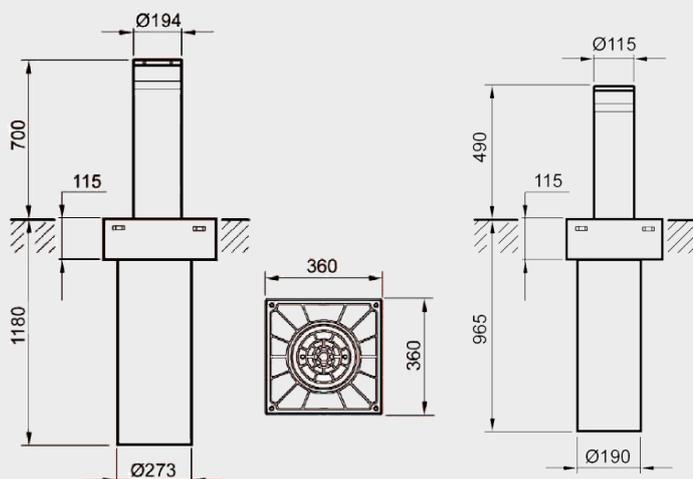
SIMPLES Y EFICACES

Economicidad y calidad. Son los principios de los nuevos bolardos EASY.

Concebidos tras una atenta encuesta de mercado y un estudio profundizado sobre las técnicas de montaje y realización de los componentes, los cuales han permitido crear un bolardo simple, que satisface las exigencias del cliente y no descuida los requisitos de calidad que desde siempre caracterizan nuestros productos.

Todo ello por un precio competitivo. EASY es fabricado en dos modelos: el primero, EASY Ø 115-500, lleva un cilindro de Ø 115 mm de diámetro y 500 mm de altura, no cuenta con corona luminosa y está provisto de banda retro reflectante.

El segundo, EASY Ø 200-700, lleva un cilindro de 121 200 mm de diámetro y 700 mm de altura, cuenta con corona luminosa y está provisto de banda retro reflectante.



Banda retro reflectante altura: 50 mm sobre cilindro de acero color gris RAL7022



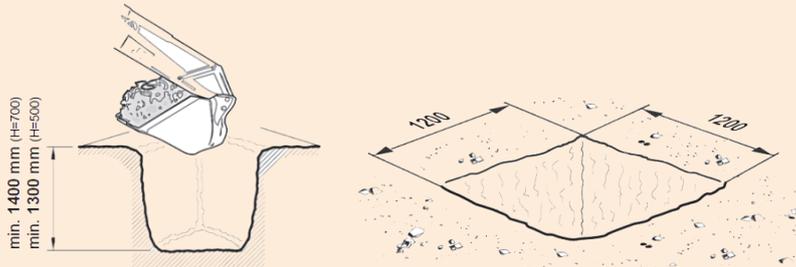
JOULE: Energía desarrollada en el impacto de un vehículo (por ejemplo: un vehículo de 1000 kg a 50 km/h desarrolla una energía de impacto de 100.000 J)

CARACTERÍSTICAS EASY 115/200-ACR

EASY 115-ACR

EASY 200-ACR

Motor	Tensión	230 V ± 10%; 50 Hz		
	Tipo y aislamiento	Clase B; térmica 130° C; bifase; sumergido en aceite; IP67		
	Resistencia óhmica	azul - marrón = 24,5 W ± 10% ; azul - negro = 24,5 W ± 10%		
	Absorción y condensador	1,4 A con 14 uF		
	Características estátor	Estátor 2 polos Ø 90 x h 45 mm		
	Potencia entregada y velocidad	0,13 kW (0,18 HP); 2.800 RPM		
	Tipología de trabajo	500 maniobras al día; 10 maniobras por hora		
	Temperatura de funcionamiento	- 15° C +60°C		
Reductor	Mecánica	Reversible; tornillo sin fin y caracol con recirculación de bolas SKF; paso 5 mm; en aceite		
	Tiempo de trabajo	7 seg	9 seg.	
	Reducción/Velocidad de translación	r.1:3		
	Lubricación	En baño de aceite SHELL TELLUS T 15		
	Maniobra manual	Tiende a bajar espontáneamente cuando falta corriente		
Cuadro	Modelo	modelo CDK-STD ; lógica en EPROM; componentes SMD		
	Parada del movimiento	Mecanico		
	Electrofreno	—		
	Programas	para uso urbanístico, colectivo, anti-intrusión gestiona 4 disuadores simultaneamente		
Contenedor y Columna	Cilindro a enterrar	Ø 190 x h 965 mm; tratado con cataforesis	Ø 273 x h 1180 mm; tratado con cataforesis	
	Columna fuera del suelo	Ø115 x h490 mm (± 3 mm) de acero 55/10	Ø 194 x h 700 mm (± 3 mm) de acero 55/10	
	Tratamiento superficial	Cataforesis		
	Acabados columna	Pintado al horno		
		—		
	Grado de protección	IP 67		
	Carga dinámica admitida (altura impacto 350 mm)	Resistencia a los golpes 6.000 J	Resistencia a los golpes 10.000 J	
		Resistencia al desfonde 70.000 J	Resistencia al desfonde 250.000 J	
		máx. 1000 N de empuje en la fase de subida de la columna		
	Carga estática axial admitida	Con columna subida máx. 5.000 N		
		Con columna bajada máx. 150.000 N		
	Caja de derivación interna	De aluminio con tapa de acero,		
	Cable de alimentación	10 m; FR20R/3AF onforme con normas CEI 20-22 y CEI 20-35		
	Sensor sensor de posición columna	Trámite dos sensor magnético tipo 'REED'		
	Embalaje	Caja cartón ecológico	Caja cartón ecológico	
Peso	Aprox. 55 Kgr.	Aprox. 110 Kgr.		
Opciones	Kit iluminación	En caperuza con LED de alta luminosidad; cuatro luces radiales;		
	Kit resistencia de calentamiento	Radiador interno con sonda térmica ; 230 V (aconsejado para -10°C)		
	Kit antirrobo	Trámite sensor magnético tipo 'REED'		
	Kit "Baterías DK"	Sistema alimentación emergencia 4 horas		



PREPARACIÓN DE LA OBRA

1. Realizar un rebaje en el suelo suficiente según el modelo de pilona a instalar.
2. Prepare la salida para el desagüe.
3. Limpiar la zona de trabajo para poder operar cómodamente.



ALOJAMIENTO DE LA PILONA

1. Colocar un tubo de prefabricado de cemento que servirá de molde dentro de la fosa manteniendo el nivelado.
2. Posicione el tubo de drenaje.
3. Rellene el fondo con grava gruesa para facilitar el drenaje.
4. Rellene hasta el borde del tubo de drenaje con arena fina asegure que la profundidad sea superior a 118Cm desde el fondo a ras de la superficie.
5. Coloque la pilona con ayuda de una cuerda cuidando de no golpear el equipo.
6. Centrar y nivelar la pilona, comprobar la salida de la manguera de control.

NOTA:

La realización correcta de esta parte, asegura una firme sujeción en el suelo y evita problemas de rotura de los equipos por oxidación a largo plazo.

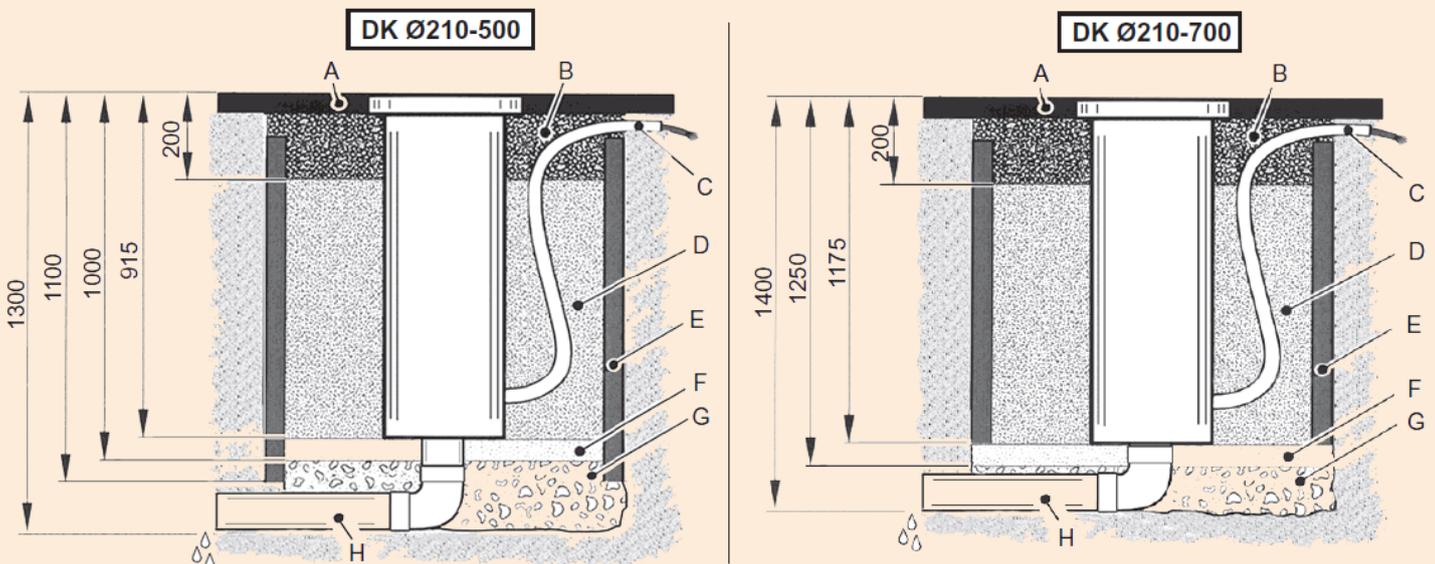


CIMENTACIÓN

7. Compruebe cuidadosamente el nivelado y centrado de la pilona mediante guías y niveles.
8. Rellenar los espacios dentro de la fosa y comprobar funcionamiento practico de la pilona.
9. Rellenar el espacio dentro del tubo de cemento con arena fina y compactar con atención de que la pilona no se mueva o pierda nivelado.
10. Conducir las mangueras pos los tubos eléctricos hasta el cuadro de maniobra.
11. Cimentar.
12. Compruebe el funcionamiento.



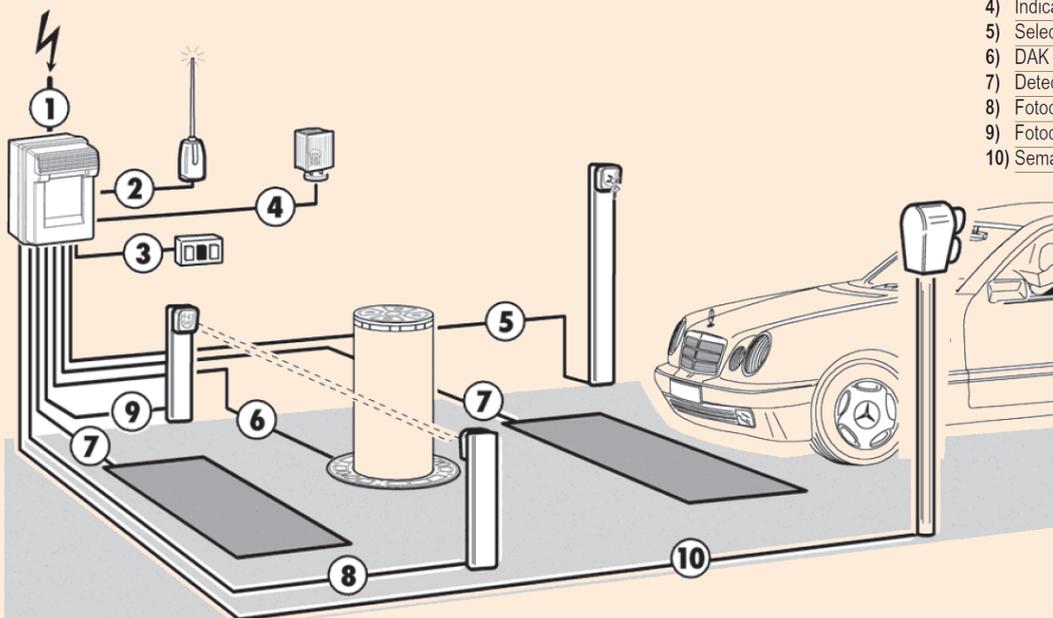
INSTALACIÓN



- A) Asfalto
- B) Cemento
- C) Vaina Ø50
- D) Arena compacta
- E) Ø800 x 1000 H
- F) Arena fina
- G) Gravilla
- H) Drenaje Ø125

NOTA:

La realización correcta de esta parte, asegura una firme sujeción en el suelo y evita problemas de rotura de los equipos por oxidación a largo plazo. Los drenajes son la garantía de una perfecta y larga durabilidad de todos los equipos.



1) Línea monofásica	H05VV-F 2 x 1,5 + T
2) Receptor	4 x 0,5
3) Botonera	4 x 0,5
4) Indicador intermitente	2 x 0,5
5) Selector de llave	2 x 0,5
6) DAK	Cable incluido
7) Detector magnético	RG58
8) Fotocélula transmisor	2 x 0,5
9) Fotocélula receptor	4 x 0,5
10) Semáforo	3 x 0,5 + T